

# TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

ЗВАРЮВАЛЬНИЙ  
ІНВЕРТОР IGBT

TW216049





Вимагайте від продавця, заповнення відповідних розділів даного гарантійного талону. Неповна, недостовірна, помилкова інформація, або її відсутність, можуть бути підставою до відмови в гарантійному обслуговуванні виробу.

Виріб:		Модель:	
Серійний номер			
Продано: (назва та адреса торгівельної організації)			М.П.
Дата продажу:		Продавець: (підпис, П.І.Б.)	
Виріб отримав, до комплектації та зовнішнього вигляду претензій не маю, з умовами гарантійного обслуговування ознайомлений. Споживач:			

**Інформація щодо проведених гарантійних ремонтів** (заповнюється представником уповноваженої сервісної організації після виконання ремонту).

Назва та адреса уповноваженої сервісної організації	Опис ремонту, перелік заміненних комплектуючих і складених вузлів	Дати прийому до ремонту і видачі з ремонту	Підпис представника і печатка сервісної організації

<b>Опис недоліків, зміст виконаних робіт</b>	<b>Опис недоліків, зміст виконаних робіт</b>
Підпис покупця Підпис майстра	Підпис покупця Підпис майстра
<b>Опис недоліків, зміст виконаних робіт</b>	<b>Опис недоліків, зміст виконаних робіт</b>
Підпис покупця Підпис майстра	Підпис покупця Підпис майстра

## Умови гарантійного обслуговування

1. На гарантійне обслуговування приймається виріб:

1.1. за умови правильного заповнення даного гарантійного талона;

1.2. за відсутності пошкоджень виробу, які могли викликати несправність;

1.3. за умови дотримання Покупцем вимог експлуатаційного документа та використання виробу за призначенням.

2. Перед використанням виробу, Покупець повинен вивчити Інструкцію з користування для даного виробу.

Продавець гарантує використання виробу за призначенням при умові дотримання Покупцем правил користування протягом терміну гарантії, який складає 2 роки від дати продажу виробу Покупцю.

3. Покупець втрачає право на гарантійне обслуговування у наступних випадках:

3.1. неправильне заповнення гарантійного талону;

3.2. пошкодження виробу, внаслідок порушення правил експлуатації, застосування виробу не за призначенням, неправильного зберігання, використання приладдя, витратних матеріалів і запчастин, що не передбачені виробником;

3.3. наявність механічних ушкоджень або слідів ударів, тріщин, вм'ятин, деформацій на корпусі, внутрішніх і зовнішніх деталей виробу, основних і допоміжних рукояток, мережевого кабелю, що викликані зовнішнім ударним або будь-яким іншим впливом;

3.4. пошкодження виробу, викликане потрапанням у вентиляційні отвори та проникнення всередину сторонніх предметів, матеріалів або речовин, що не є відходами, які супроводжують застосування виробу за призначенням, такими як: стружка, тирса, пісок, та ін;

3.5. пошкодження пломб або закріплювальних гвинтів;

3.6. самостійне відкриття корпусу, спроба ремонту або внесення змін у виріб сторонніми особами;

3.7. пошкодження виробу, що виникли внаслідок дії високих температур, вогню, стихійними явищами, у тому числі внаслідок дії непереборної сили (пожежа, блискавка, потоп і інші природні явища), а також внаслідок перепадів напруги в електромережі та іншими причинами, які знаходяться поза контролем виробника;

3.8. пошкодження при транспортуванні, недбале поводження з виробом;

3.9. використання виробу в промислових або комерційних цілях, на несправності, що виникли в результаті перевантаження інструменту (як механічного так і електричного), що спричинили вихід з ладу одночасно двох і більше деталей і вузлів, таких як: ротора і статора, веденої і ведучої шестерень редуктора або інших вузлів і деталей.

4. Гарантійні зобов'язання не поширюються на забруднення виробу та його складові частини, на профілактику та чищення внутрішніх частин, витратні матеріали та тестові комплектуючі (елементи живлення, з'єднувальні шнури та ін.) Гарантія також не поширюється на швидкозношувані деталі (щітки до електродвигунів, ущільнювальні кільця, прокладки, клапани, сальники), аксесуари (фільтри, насадки, ножі, щітки та шланги на пилососи та ін.)

5. У гарантійне обслуговування не входить навчання користувача користуванню придбаним обладнанням.















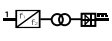
6. Виробник залишає за собою право в будь-який час змінювати характеристики апаратних засобів та програмного забезпечення без додаткового повідомлення.

Докладну інформацію з питань гарантійного обслуговування у Вашому регіоні Ви можете отримати за телефоном гарячої лінії або на сайті: [www.totaltools.com.ua](http://www.totaltools.com.ua). У випадку наявності інших питань, щодо сервісного обслуговування ви можете звернутись за адресою сервісного центру: м. Київ, вул. Гарата Джонса (вул. Сім'ї Хохлових), буд. 8. ФО-П Мішота Б. П, тел. 044-247-67-34 (для мешканців Києва та Київської області), тел. 0 800 609 906 (дзвінки безкоштовні з усіх телефонів України).

Строк служби товару складає 3 роки з дати виробництва.

<h3>Відривний талон</h3> <p><b>1</b> <input type="text"/></p> <table border="1"><tr><td>Найменування виробу:</td></tr><tr><td>Модель виробу:</td></tr><tr><td>Серійний номер:</td></tr><tr><td>Дата продажу:</td></tr></table> <p>Печатка магазину</p>	Найменування виробу:	Модель виробу:	Серійний номер:	Дата продажу:	<h3>Відривний талон</h3> <p><b>2</b> <input type="text"/></p> <table border="1"><tr><td>Найменування виробу:</td></tr><tr><td>Модель виробу:</td></tr><tr><td>Серійний номер:</td></tr><tr><td>Дата продажу:</td></tr></table> <p>Печатка магазину</p>	Найменування виробу:	Модель виробу:	Серійний номер:	Дата продажу:
Найменування виробу:									
Модель виробу:									
Серійний номер:									
Дата продажу:									
Найменування виробу:									
Модель виробу:									
Серійний номер:									
Дата продажу:									
<h3>Відривний талон</h3> <p><b>3</b> <input type="text"/></p> <table border="1"><tr><td>Найменування виробу:</td></tr><tr><td>Модель виробу:</td></tr><tr><td>Серійний номер:</td></tr><tr><td>Дата продажу:</td></tr></table> <p>Печатка магазину</p>	Найменування виробу:	Модель виробу:	Серійний номер:	Дата продажу:	<h3>Відривний талон</h3> <p><b>4</b> <input type="text"/></p> <table border="1"><tr><td>Найменування виробу:</td></tr><tr><td>Модель виробу:</td></tr><tr><td>Серійний номер:</td></tr><tr><td>Дата продажу:</td></tr></table> <p>Печатка магазину</p>	Найменування виробу:	Модель виробу:	Серійний номер:	Дата продажу:
Найменування виробу:									
Модель виробу:									
Серійний номер:									
Дата продажу:									
Найменування виробу:									
Модель виробу:									
Серійний номер:									
Дата продажу:									

Символи, що використовуються у цьому посібнику з експлуатації на упаковці й на корпусі інструмента

	Прочитайте цей посібник з експлуатації перед використанням інструмента
	Відповідність вимогам Європейського Союзу
	Під час роботи з інструментом використовуйте захисну маску зварювальника і пилозахисну маску
	Відходи електричних продуктів не слід утилізувати з побутовими відходами. Будь ласка, утилізуйте їх в спеціально відведених місцях.
	Попередження про безпеку. Використовуйте тільки аксесуари, рекомендовані виробником
	<b>ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА</b> Утилізуйте непотрібні матеріали замість того, щоб викидати їх як відходи. Усі інструменти, шланги та упаковка повинні бути відсортовані, доставлені до місцевого центру утилізації та утилізовані екологічно безпечним способом.
	Постійний струм (DC)
	Змінний струм (AC)
	Постійний і змінний струм
	ММА зварювання
	Зварювання TIG
	Зварювання MIG/MAG
	Трансформатор
	Інвертор
	DC/AC-перетворювач
 1~50/60Hz	Лінійне підключення
	Однофазний статичний перетворювач частоти-трансформатор-випрямляч

### ЗАГАЛЬНІ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

- а) Тримайте своє робоче місце в чистоті та порядку. Неорганізовані та погано освітлені робочі місця можуть привести до нещасних випадків. Будьте розсудливі, перед початком роботи уважно продумайте всі кроки, які необхідно виконати для виконання роботи. Не використовуйте пристрій, якщо ви втомилися або перебуваєте під впливом ліків, алкоголю чи наркотиків.
- б) Обов'язково дотримуйтеся спеціальних правил під час роботи в пожежо- та вибухонебезпечних приміщеннях.
- в) Ніколи не зварюйте велосипедні рами та вилки, елементи рульового управління автомобіля, зчпні пристрої причепа тощо.
- г) Переконайтеся, що пристрій достатньо провітрюється. Не розташовуйте пристрій занадто близько до стін, дотримуйтеся мінімального відстані 10 см. Не кладіть пристрій на вентиляційні отвори. Не кладіть пристрій у горизонтальне положення. Пристрій не призначений для монтажу на полиці або візку для обладнання. Розташування зварювального апарату на фасі більше 10° може призвести до перекидання!
- д) Електронні пристрої поблизу інвертора дугового зварювання, напр. у сусідній кімнаті, може постраждати від сильних струмів, що виникають під час зварювання. В якості запобіжного заходу вимкніть будь-які комп'ютери поблизу. Якщо електричні перешкоди виникають за межами сусідніх кімнат, зверніться до кваліфікованого електрика, щоб він перевірів захисне заземлення вашої розетки.
- е) Додаткові заходи безпеки необхідні, коли присутні будь-які з наступних небезпечних умов: у вологих місцях; на металевих конструкціях, таких як підлоги, решітки або риштування; у стислих положеннях, таких як сидячи, на колінах або лежачи; коли існує високий ризик неминучого або випадкового контакту з заготовкою; коли робоча зона має неминучі легкозаймисті оточення або матеріали; при зварюванні на піднесених робочих позиціях.

### Захист від ураження електричним струмом

- а) Підключайте пристрій лише до розетки змінного струму 220-240В/50 Гц. Вилка пристрою повинна належним чином підходити до розетки. Забороняється жодним чином модифікувати штепсельну вилку. Не використовуйте з пристроєм перехідну вилку. Використання незміненої вилки та відповідної розетки мінімізує ризик ураження електричним струмом. Уникайте випадкового увімкнення пристрою.
- б) Вимкніть пристрій, коли закінчите. Витягніть вилку з розетки. Не залишайте прилад увімкненим і без нагляду.
- в) Розміщуйте електродотримач лише на ізольованій поверхні, незалежно від того, чи вставлено зварювальний електрод. Уникайте короткого замикання за допомогою затискача заземлення. Зніміть електрод з електродотримача, коли зварювання переривається або закінчується.
- г) Вимкніть пристрій - встановіть перемикач увімкнення/вимкнення на задній панелі пристрою у положення "вимкнено" та вийміть вилку живлення з розетки - коли ви вносите будь-які зміни на своєму робочому місці, коли від'єднуєте зварювальний кабель та під час очищення або транспортування пристрою.
- д) Зверніть особливу увагу на стан кабелю живлення. Якщо кабель живлення пошкоджений, негайно відремонтуйте його кваліфікованим електриком. Ви також можете дозволити нашій сервісній службі відремонтувати пристрій.
- е) Уникайте розтягуючих навантажень на електричний кабель. Не переносьте пристрій за електричні кабелі. Перш ніж переносити пристрій в інше місце, вийміть вилку з розетки. Не використовуйте кабель живлення для будь-яких інших цілей, для перенесення пристрою, для підвішування пристрою або для витягування шнура живлення з розетки. Тримайте кабель живлення подалі від тепла, масла, гострих країв або рухомих частин. Пошкоджений кабель живлення підвищує ризик ураження електричним струмом.

е) Зверніть увагу на стан зварювального кабелю (кабелів), особливо якщо ви отримуєте легкі удари електричним струмом під час зварювання або якщо результати зварювання невідповідні. Негайно відремонтуйте пошкоджений або обірваний кабель електрода, пошкоджену вилку або тримач електрода, обірваний кабель заземлення або пошкоджений затискач заземлення. Ремонт може виконувати лише кваліфікований електрик.

ж) Уникайте контакту зі зварювальним контуром. Легкий удар електричним струмом точно відчувається, і це суттєво негативно позначається на вашій роботі.

з) Низька напруга постійного струму, що використовується для зварювання, робить пристрій придатним для використання в обмежених, вологих приміщеннях. Однак по можливості уникайте намочання або надмірного потовиділення робочого одягу. Переконайтеся, що у вас є ізольована поверхня, на яку можна стояти або використовувати як опору.

и) Звертайте увагу на систему захисного заземлення під час роботи на машинах або системах з електричним приводом. Неправильне підключення до зварювального пристрою може становити небезпеку протікання зварювального струму через систему захисного заземлення та пошкодження захисного заземлення. Завжди надійно підключайте/закріплюйте затискач заземлення якомога ближче до точки зварювання. Будьте впевнені, що затискач заземлення пристрою не розміщений «десь».

і) У разі нещасного випадку негайно вийміть кабель живлення з розетки.

ї) Дозволяйте ремонт пристрою лише кваліфікованому електрику з використанням оригінальних запасних частин. Це гарантує, що пристрій залишається безпечним у використанні.

й) Тримайте пристрій подалі від дощу та не використовуйте його у вологому середовищі.

### **Захист від опіків очей і шкіри**

а) Завжди використовуйте зварювальну маску. Примітка: продукт не поставляється із зварювальною маскою. Придбайте зварювальну маску із символом контролю якості та захисне скло, на якому також є символ контролю якості. Рівень захисту маски повинен бути 9-10.

#### **⚠ Увага!**

Окрім видимого світла та теплового випромінювання, дуга також випромінює невидиме УФ-випромінювання. У незахищених очах це ультрафіолетове випромінювання може спричинити дуже хворобливе відшарування сітківки, яке буде помітно лише через кілька годин. УФ-випромінювання також викликає сонячні опіки на незахищеній шкірі. Переконайтеся, що щиток для обличчя зварювальника достатньо великий і закриває ваше обличчя зверху, знизу та з боків, щоб забезпечити належний захист від ультрафіолетового випромінювання.

б) Попередити осіб, які знаходяться в зоні небезпеки для зору, вивісивши на робочому місці табличку «Увага! Не дивіться на зварювальну дугу». Використовуйте бар'єр, щоб утримувати дітей, інших людей і тварин на відстані не менше 15 м від робочого місця

в) Стіни в безпосередній близькості від стаціонарних робочих місць не повинні бути світлими або глянцевиими. Вікна повинні бути захищені від опромінення шляхом фарбування або покриття принаймні до висоти голови.

г) Одягайте зварювальні рукавички з підвернутими манжетами на обидві руки, які також закривають ваші руки під час зварювання.

д) Носіть міцні ізольовані черевики, які захищають від іскор і розплавленого металу

е) Не носіть синтетичний одяг і білизну.

є) Зауважте, що ваша деталь і зварювальний електрод, що залишився, дуже гарячі після зварювання. Зачекайте, поки місце зварювання охолоне, перш ніж видаляти шлак шлаковим молотком або виконувати будь-які інші роботи. Зачекайте, поки зварювальний електрод охолоне, перш ніж відкласти його або викинути.

ж) Як зварювальник завжди одягайте відповідний захисний одяг, щоб захистити все своє тіло. Рукавички шкіряні з підвернутими манжетами на кистях рук, фартух шкіряний, черевики робочі шкіряні. Під час зварювання над головою надягайте захисний костюм і захист для голови.

### **Захист від пожежі та вибуху**

- а) Не використовуйте пристрій у вибухонебезпечному середовищі або в місцях, де присутні легкозаймисті рідини, гази чи пил. Зварювальні пристрої створюють іскри та розплавлений метал, які можуть запалити пил або пари.
- б) Приберіть з робочого місця всі легкозаймисті речовини та матеріали. Зварювальні пристрої створюють іскри та розплавлений метал, які можуть запалити ці матеріали. Зверніть увагу, що через зварювальний щиток ви не можете розпізнати пожежу, яка може виникнути під час зварювання.
- в) Не зварюйте порожні контейнери, посудини або труби, які раніше містили легкозаймисті рідини, такі як паливо, мінеральне масло або газ. Навіть коли ці давно спорожніли. Навіть найменший залишок може становити небезпеку вибуху.
- г) Не використовуйте джерело зварювального струму для розморожування труб! Не зварюйте герметичний контейнер!

### **Захист від шкідливих парів і газів**

- а) Забезпечте належну вентиляцію. Використовуйте відповідну систему витяжки повітря. Зварювання електродами з покриттям утворює шкідливий для здоров'я дим. При зварюванні високолегованими електродами, напр. для нержавіючої високолегованої хромонікелевої сталі обов'язково використовуйте систему витяжки повітря. Дим і гази, що утворюються, особливо шкідливі для здоров'я, тому їх не можна вдихати.
- б) Забезпечте достатню кількість свіжого повітря, особливо в дуже маленьких приміщеннях.

### **Захист від шуму та електромагнітного поля**

Процес зварювання може спричинити гучний шум, не зварюйте занадто довго. При необхідності використовуйте шумозахисний пристрій.

- а) Працівникам із вбудованим кардіостимулятором слід проконсультуватися з лікарем, оскільки електромагнітне поле може порушити його нормальну роботу.

## **ДОДАТКОВІ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ**

1. ЗАВЖДИ переконайтеся, що навколо зовнішнього корпусу машини є повна вільна циркуляція повітря, а жалюзі вільні.
2. ЗАВЖДИ використовуйте відповідну маску для зварювання або каску з відповідними фільтруючими лінзами. Завжди слід носити відповідні рукавички та робочий одяг
3. ЗАВЖДИ видаляйте всі легкозаймисті матеріали із зони зварювання
4. НІКОЛИ не знімайте жодну з панелей, якщо машину не від'єднано від джерела живлення, і ніколи не використовуйте машину зі знятими панелями.
5. НІКОЛИ не намагайтеся ремонтувати електричні чи механічні частини без участі кваліфікованого фахівця.
6. НІКОЛИ не використовуйте та не зберігайте у вологому середовищі.
7. НІКОЛИ не продовжуйте зварювання, якщо в будь-який момент ви відчуєте навіть найменший удар електричним струмом. НЕГАЙНО припиніть зварювання та НЕ намагайтеся використовувати апарат, доки несправність не буде діагностована та усунена.
8. НІКОЛИ не використовуйте зварювальний апарат із вхідними з'єднаннями, довжина яких перевищує 10 м
9. НІКОЛИ не допускайте, щоб кабелі обмотувалися навколо оператора чи будь-якої іншої людини

## **ПЕРЕДБАЧУВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ**

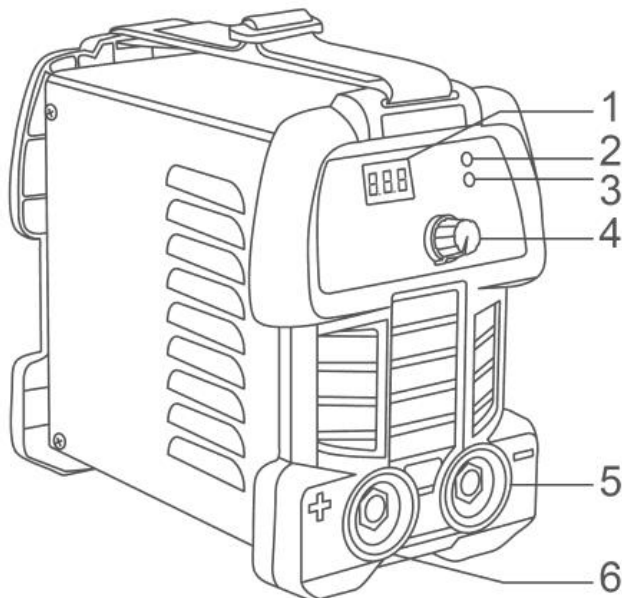
Інверторний зварювальний апарат MMA набагато ефективніший, енергозберігаючий і екологічно чистіший порівняно з традиційними зварювальними апаратами. Ця машина може зварювати різноманітні металеві деталі, нержавіючу сталь, мідь тощо.



## Основні риси

- а) Інверторна технологія IGBT, портативний, легкий, високоефективний.
- б) Сильна і потужна дуга, висока жорсткість, довга дуга, сильна стійкість до коливань напруги мережі.
- в) Сила дуги, швидкий підпал дуги можуть задовольнити різні вимоги кінцевих користувачів.

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



### Керування передньою панеллю

1. Поточний світлодіодний дисплей
2. Зелений світлодіод: показує, що пристрій готовий до роботи
3. Жовтий світлодіод: вказує на перевантаження/перегрів/перевищення струму
4. Ручка вибору струму та діаметра електрода
5. Мінусовий (-) гніздо для підключення затискача заземлення
6. Позитивний (+) гніздо для підключення електродотримача

### Пульт управління зварюванням зі світлодіодним дисплеєм

#### Залипання електрода/коротке замикання

Якщо електрод не запалюється або дуга розривається під час зварювання, електрод може прилипнути до місця зварювання. Ця ситуація розпізнається електронікою пристрою, і зварювальний струм автоматично знижується. Це дозволяє легко і швидко звільнити застряглий електрод від точки зварювання, переміщаючи його назад і вперед. У той же час ви почуєте клацання пристрою, а світлодіодний дисплей блимає. Коротке замикання між кабелем електрода та кабелем заземлення також позначається таким чином.

#### Захист від перевантаження/перегріву/перевантаження по струму

Дуга гасне, прилад більше не запалює електрод і світиться жовтий світлодіод. Не вимикайте пристрій, просто зачекайте 4-5 хвилин, доки внутрішній вентилятор достатньо охолодить напівпровідниковий радіатор у пристрої та знову засвітиться зелений світлодіод. Тільки після цього можна продовжувати зварювання або повністю вимикати апарат.

Артикул	TW216049
Джерело живлення	220-240В~50/60Гц, 1 Фаза
Напруга холостого ходу	81В
Клас захисту	IP21S
Зварювальний струм	15-160А
Робочий цикл	30%
Діаметр електрода	1.6-3.2мм

#### Аксесуари

- Електродотримач з кабелем 1шт
- Затискач заземлення з кабелем 1шт
- Щітка дротяна 1шт
- Шолом 1шт
- Переносний ремінь

## ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Спочатку підключіть затискач заземлення до деталі. Переконайтеся в хорошому електричному з'єднанні під час підключення затискача заземлення. Перед підключенням затискача заземлення видаліть будь-яку іржу, накип, фарбу чи інші забруднення за допомогою дротяної щітки або кутової шліфувальної машини.

Якщо ви використовуєте сталевий зварювальний стіл, регулярно перевіряйте заземлення та затискач заземлення на ознаки ослаблення, корозії чи інших забруднень. Гарне заземлення має важливе значення для гарного результату зварювання.

#### Розпалювання електрода

Вставте електрод в електродотримач, натиснувши на важіль на електродотримачі. Тримайте щиток зварювальника перед очима/обличчям, перш ніж підпалити електрод

#### Увага!

**Частка шкідливого для очей УФ-випромінювання особливо висока під час займання.**

**Щоб запалити електрод, перемістіть електрод над точкою зварювання так само, як запалюєте сірник. Напруга постійного струму без навантаження близько 85В дуже швидко запалює електрод (так званий гарячий старт), а напруга постійного струму змушує електрод дуже рівномірно плавитися. Якщо ви новачок у зварюванні, не чекайте гарного результату з першої спроби. При необхідності пройдіть курси зварювання.**

#### Прилипаючий електрод

Якщо електрод не запалюється або дуга розривається під час зварювання, електрод може прилипнути до місця зварювання. Ця ситуація розпізнається електронікою пристрою, і зварювальний струм автоматично знижується. Це дозволяє легко і швидко звільнити застряглий електрод від точки зварювання, переміщаючи його назад і вперед. У той же час ви почуєте клацання пристрою, а світлодіодний дисплей блимає. Коротке замикання між кабелем електрода та кабелем заземлення також позначається таким чином.

У рідкісних ситуаціях, коли електрод не можна легко та швидко видалити з місця зварювання, відкрийте важіль на електродотримачі та зніміть електродотримач із застряглого електрода. Зніміть застряглий електрод із точки зварювання за допомогою плоскогубців. Будьте обережні, торкаючись частково зварених електродів, оскільки вони можуть бути дуже гарячими.

### Захист від перевантаження і тривалість ввімкнення

Захист від перевантаження: дуга гасне, пристрій більше не запалює електрод і світиться жовтий світлодіод. Не вимикайте пристрій, просто зачекайте 4-5 хвилин, доки внутрішній вентилятор достатньо охолодить напівпровідниковий радіатор у пристрої та знову засвітиться зелений світлодіод. Тільки після цього можна продовжувати зварювання або повністю вимикати апарат.

### Увага!

Щоб зберегти напівпровідники всередині пристрою (від накопичення тепла), не вимикайте пристрій відразу після перевантаження, а краще зачекайте кілька хвилин перед вимиканням, як описано вище.

### Автоматичне регулювання зварювального струму

Електроніка пристрою забезпечує рівномірний зварювальний струм, що помітно покращує результати зварювання. Це дозволяє навіть початківцям дуже швидко виробляти задовільні зварні шви.

## МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

НЕСПРАВНІСТЬ	Дії
Апарат не вмикається	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Є коротке замикання всередині зварювального пристрою, IGBT і діоди вихідного випрямляча можуть бути пошкоджені;</li> <li>- Зверніться до постачальника для ремонту.</li> </ul>
Вентилятор не працює; Немає виходу зварювання	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Переконайтеся, що повітряний перемикач закрито;</li> <li>- Переконайтеся, що джерело живлення, до якого під'єднано вхідний кабель, має напругу та знаходиться в діапазоні нормальної робочої напруги;</li> <li>- Шнур живлення вентилятора погано контактує. Переконайтеся, що він підключений ефективно;</li> </ul>
Немає виходу зварювання поки працює індикатор живлення та вентилятор	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Перевірте, чи погано контактують дроти вилки;</li> <li>- Вихідне з'єднання розімкнуте або має поганий контакт;</li> <li>- Панель керування пошкоджена; Щоб змінити, зверніться до постачальника</li> </ul>
Нестабільна зварювальна дуга	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Перевірте, чи це викликано магнітним ударом;</li> <li>- Спробуйте змінити положення з'єднання затискача заземлення, що може покращити це, або застосувати інші методи для запобігання магнітному удару.</li> </ul>
Низький вихідний струм	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Затискач заземлення має поганий контакт;</li> <li>- Вихідний швидкоз'єм не затягнутий;</li> <li>- Панель керування пошкоджена; Щоб змінити, зверніться до постачальника</li> <li>- Вихідна напруга не в межах номінальної напруги</li> </ul>
Газові отвори в зварювальному валику	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Під час зварювання занадто сильний вітер;</li> <li>- На поверхні заготовки є мастило та іржа; Відбувається</li> <li>- магнітний удар</li> <li>- Електрод має проблеми з якістю або стає вологим</li> </ul>

Якщо причина не в перерахованих вище причинах, надішліть зварювальний апарат до нашого сервісного центру.

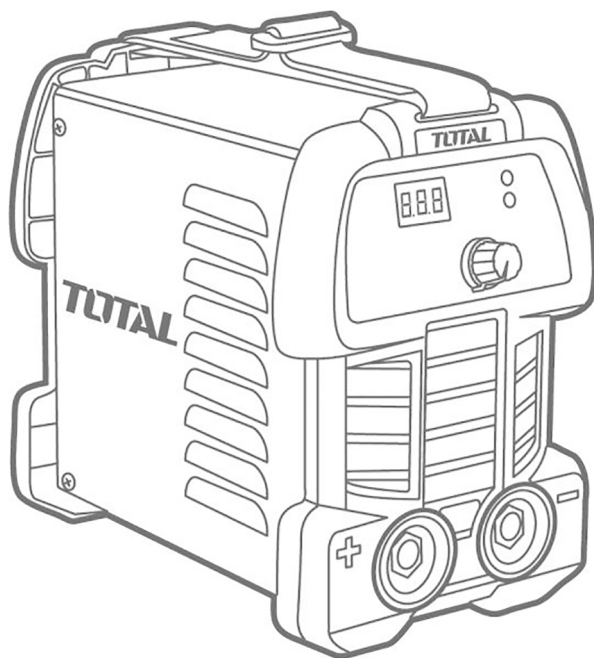
### Увага!

**Ніколи не намагайтеся полагодити зварювальний апарат самостійно, ніколи не відкривайте корпус. Ми не несемо відповідальності за будь-який нещасний випадок, спричинений вашим неправильним поведінням з машиною.**

# TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



**ЗВАРЮВАЛЬНИЙ  
ІНВЕРТОР IGBT**

TOTAL TOOLS CO., LIMITED  
ВИРОБЛЕНО В КНР